

# ABELLO LINDE RUBÍ

## NAVE DE ENVASADO DE GASES

### *GAS BOTTLING WAREHOUSE*

#### RUBI / BARCELONA



#### **Proyecto y Dirección de obra:**

- Ingeniería: IMETCO

#### **Descripción del proyecto:**

##### **NAVE DE ENVASADO DE GASES:**

- Zona de almacenamiento de botellas, sección de Helio, sala de análisis laboratorio, eléctrica, transformador, oficinas, aseos, bombas y congelados: 1.237 m<sup>2</sup>
- **URBANIZACIÓN:** Adoquín de hormigón prefabricado y pavimento de hormigón armado: 3500m<sup>2</sup>

#### **Plazos de ejecución:**

- Fecha de inicio: Febrero 2002
- Fecha de terminación: Julio 2002

#### **Project and Work Management:**

- Engineering: IMETCO

#### **Description of the Project:**

##### **GAS BOTTLING NAVE:**

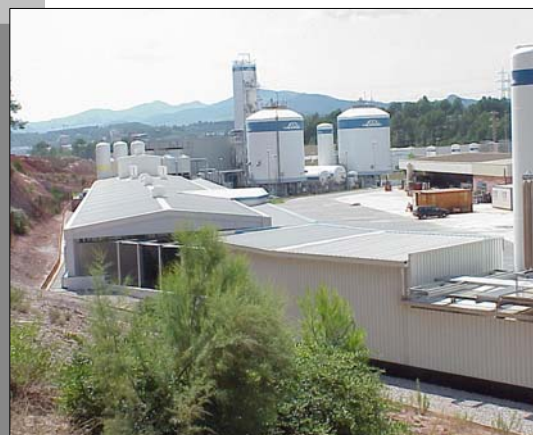
- Bottle storage area, Helium section, Laboratory analysis room, electric, transformer, offices, toilets, pumps and frozen: 1237 m<sup>2</sup>

##### **URBANIZATION:**

- Paving stone of prefabricated concrete and reinforced concrete pavement: 3500m<sup>2</sup>

#### **Execution terms:**

- Start date: February 2002
- Finish date: July 2002



#### Datos del Proyecto:

- **CIMENTACIÓN:** Zapatas individuales en la mayor parte de la nave. Zapatas corridas en muros de contenciones y muros interiores. Losa de hormigón armado con zuncho perimetral en Sala de bombas y Pellets 177 m<sup>3</sup>
- **ESTRUCTURA:** Hormigón prefabricada: pilares, peraltadas, canal riostra y correas. Estructura acero galvanizado en caliente y atornillada 27tn.
- **PAVIMENTOS:** Losa de hormigón armado de 20cm, 25 y 30cm con cuarzo 1237m<sup>2</sup>. Juntas de dilatación con encaje 410m.
- **CERRAMIENTOS:** Doble chapa de acero galvanizada, prelacada, aislada y montado en situ 728m<sup>2</sup>, Hormigón prefabricado en muros de contención y en parte inferior del cerramiento, aislado y no aislada 346m<sup>2</sup>
- **CUBIERTA:** Doble chapa de acero galvanizada, prelacada, aislada y montado en situ. Lamina adicional de PVC "SARNAFIL" en sala de bombas 1239m<sup>2</sup>. Pasillo de "tramex" y barandilla todo galvanizado en caliente.
- **CARPINTERÍA EXTERIOR:** Ventanas de aluminio prelacado con puente térmico, Conjunto de puertas seccionales y batientes de PVC flexible
- **CARPINTERÍA INTERIOR:** Puertas cortafuego, acústicas en compresores y de madera
- **DIVISORAS:** Muros de bloques de hormigón armado y hormigonado 578m<sup>2</sup>, Divisora de madera tipo "monopanel acristalada"
- **ACABADOS:** Pintura plástica, trasdos de cartón yeso, alicatado 20x20, pintura epoxi en suelos, falso techos de perfil semiculto, falso suelos y gres.

#### Information of the Project:

- **FOUNDATION:** Individual footings in most parts of the nave. Strip footings in retaining walls and inner walls. Reinforced concrete slab with perimetric metal hoop in Pumps and Pellets Room: 177 m<sup>3</sup>.
- **STRUCTURE:** Prefabricated concrete: columns, girder beams, brace channel and belts. Hot-dipped galvanized and screwed steel structure 27tn.
- **PAVEMENTS:** Reinforced concrete slab of 20cm, 25 and 30cm with quartz 1237m<sup>2</sup>. Expansion joints with fitting 410m.
- **CLOSURES:** Double galvanized steel foil, pre-enameled, insulated and assembled in situ 728m<sup>2</sup>. Prefabricated concrete in retaining walls and lower part of closure, insulated and non-insulated 346m<sup>2</sup>.
- **COVER:** Double galvanized steel foil, pre-enameled, insulated and assembled in situ. Additional PVC sheet "SARNAFIL" in pumping room 1239m<sup>2</sup>. "Tramex" corridor and handrail, all hot-dipped galvanized.
- **EXTERNAL CARPENTRY:** Pre-enameled aluminium windows with thermal bridge. Set of sectional and standard doors made of flexible PVC.
- **INTERNAL CARPENTRY:** Fire barrier doors, acoustics in compressor and wood rooms.
- **DIVIDINGS:** Walls of concrete blocks, reinforcement and concrete 578m<sup>2</sup>. Wood dividing type "glazed monoboard".
- **FINISH:** Plastic paint, plasterboard extrados, tiling 20x20, epoxy paint on floors, false ceiling of semi-hidden profile, false floors and sandstone.